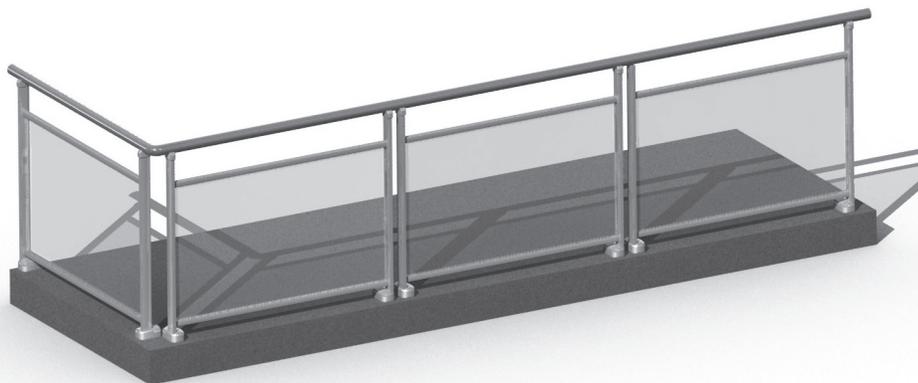


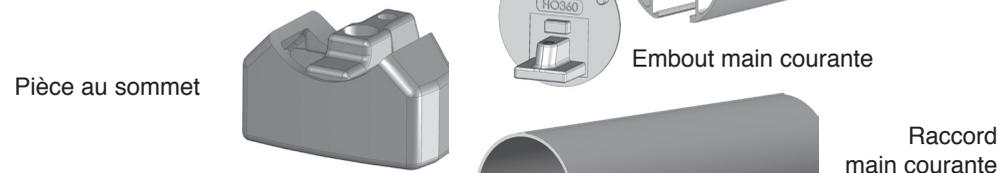
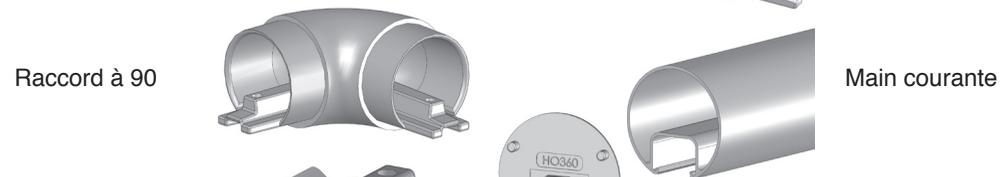
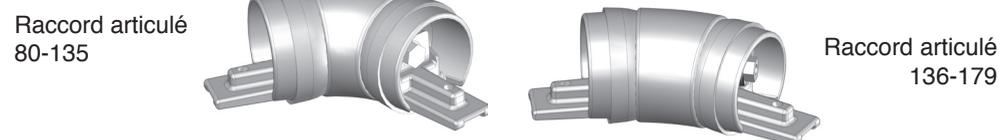
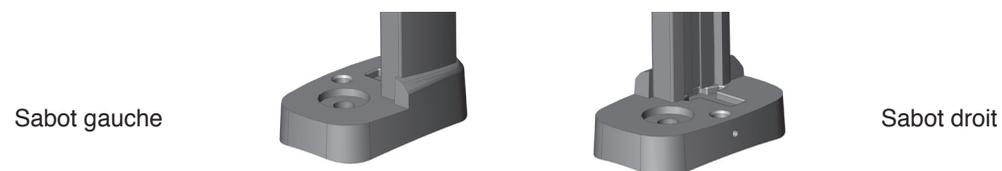
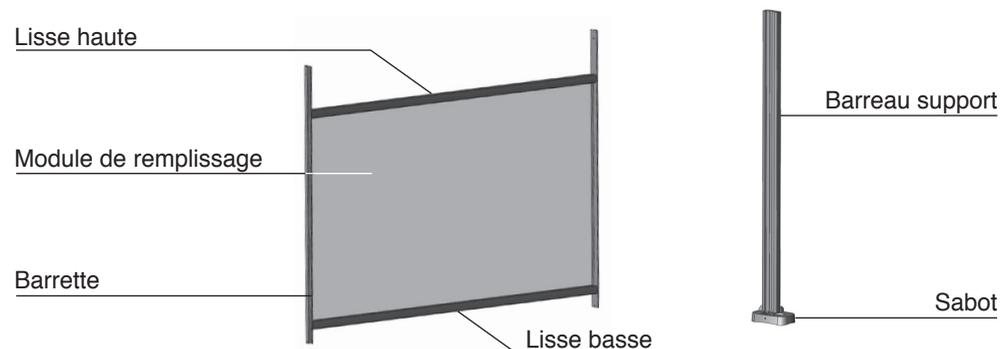
Notice de pose



GARDE-CORPS KITAL®

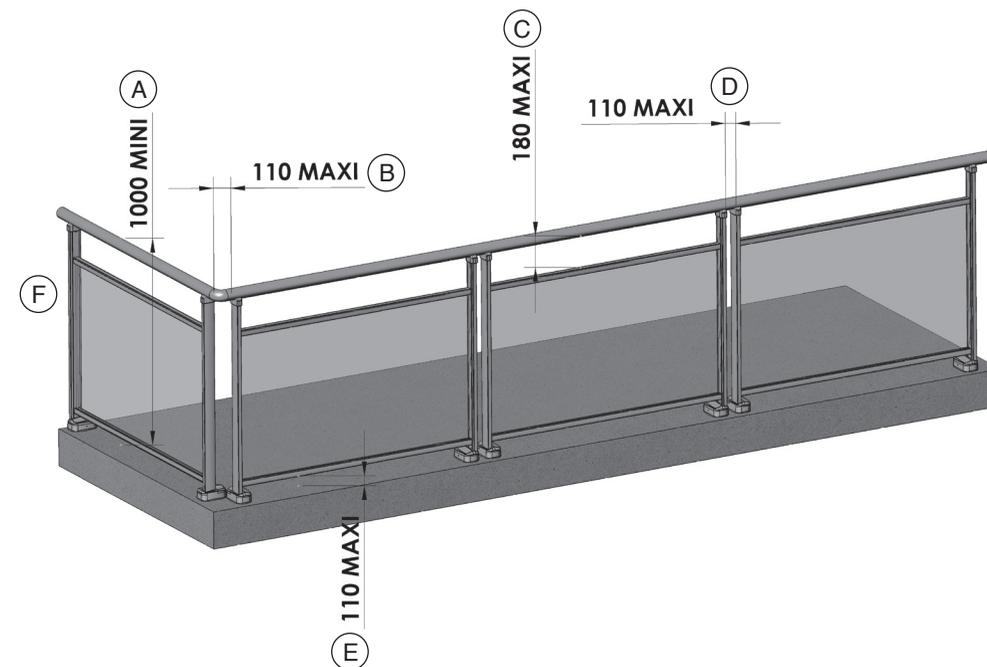
	Page
KITAL® A REMPLISSAGE	
Un peu de vocabulaire.	2
Principales caractéristiques dimensionnelles issues de la norme NFP 01-012	3
S'équiper	4
Choix des chevilles	5
Recommandations importantes.	6
Plan de calepinage	7
Implantation des barreaux supports	8
Préparation des modules.	9
Mise en place des modules.	9
Fixation des modules.	10
Prémontage des mains courantes.	11
Réglage des modules	12
Montage final des mains courantes.	13
Montage des caches sabots	15
Instruction de fin de chantier	15

Un peu de vocabulaire



Plan de calepinage :
plan définissant la répartition
des modules sur le lieu de pose

Principales caractéristiques dimensionnelles issues de la norme NF P 01-012



(A) Hauteur minimum du garde-corps :	1000 mm
(B) Espace entre deux barreaux supports dans un angle :	110 mm maxi
(C) Vide entre main courante et lisse haute :	180 mm maxi
(D) Vide entre deux barreaux supports modules alignés :	110 mm maxi
(E) Vide entre la dalle et la lisse basse :	110 mm maxi
(F) Vide entre un mur et le dernier barreau support :	110 mm maxi

L'installation d'un garde-corps est obligatoire pour protéger un vide d'une hauteur de 1,00 m et plus.



Toutes ces caractéristiques sont à respecter impérativement.

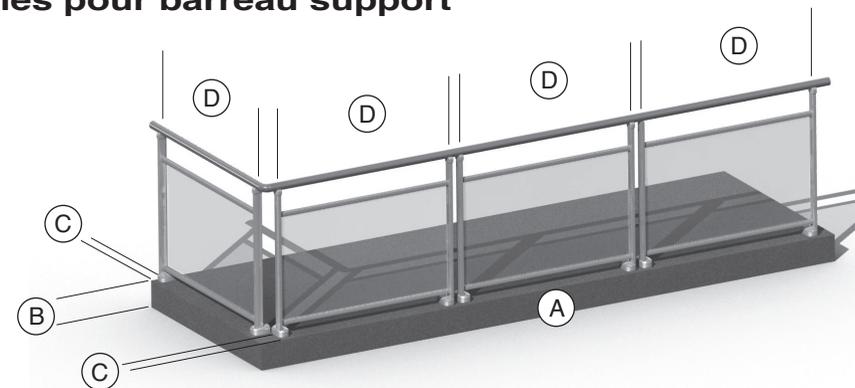
S'équiper



Et une autre paire de main

Choix des chevilles

Chevilles pour barreau support



- Une cheville par barreau support.
- Conditions de mise en œuvre :
 - (A) Support béton non fissuré (de qualité minimum **C25/30**)
 - (B) Epaisseur de la dalle en béton armé : 150 mm minimum
 - (C) Distance de la cheville par rapport au bord de dalle : 105 mm minimum
 - (D) Entraxe maximum entre barreaux supports : 1625 mm pour des lieux privés

Fabricant SPIT

- Cheville EPOMAX avec tige filetée M12 inox A4 ou
- Cheville chimique MAXIMA avec tige filetée M12 inox A4

Fabricant HILTI

- Cheville chimique HIT-HY 150MAX + tige filetée HIT-V-R M12 inox A4 ou
- Cheville chimique HIT-RE500 + tige filetée HIT-V-B M12 inox A4

Ou cheville équivalente (OUTIFIX...)



Prendre en compte les contraintes de pose spécifique pour les chevilles.
(distance du bord de dalle, type de support, qualité de béton, épaisseur de dalle, épaisseur du carrelage, joint de dilatation, etc)

Recommandations importantes

- Organisez le chantier pour travailler en toute sécurité.
- Toutes modifications importantes de position des barreaux supports par rapport au plan de calepinage sont interdites.
- Déballage : ouvrir les gaines avec précautions sans rayer les éléments.
- Prenez soins des produits.
Utilisez les gaines d'emballages pour protéger les modules et les barreaux supports.
- Unité de mesure : millimètre

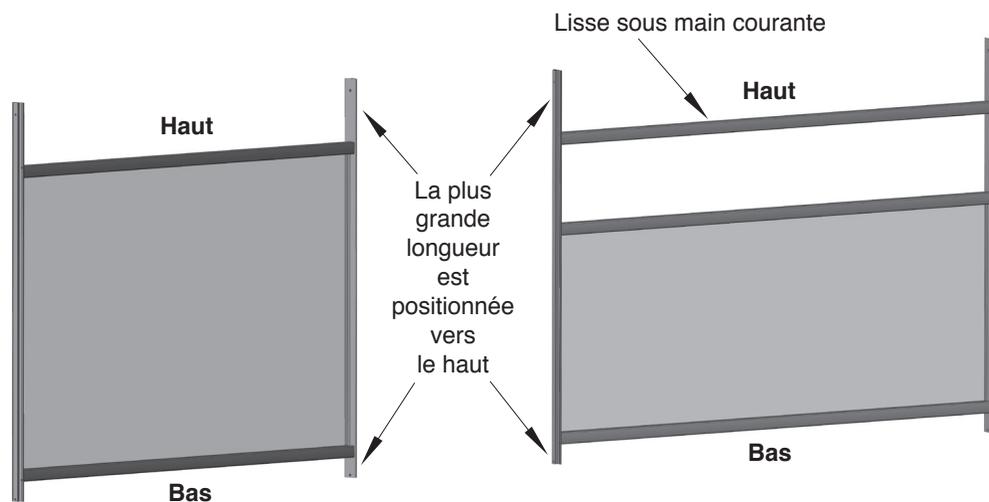


Respectez le plan de calepinage.

Sens des modules

Nota : Précision donnée à titre informatif, en cas de démontage (les barreaux supports sont montés sur les modules).

Les modules n'ont pas de sens intérieur / extérieur, par contre il est impératif de **respecter le sens haut bas**.



Module vide sous main courante

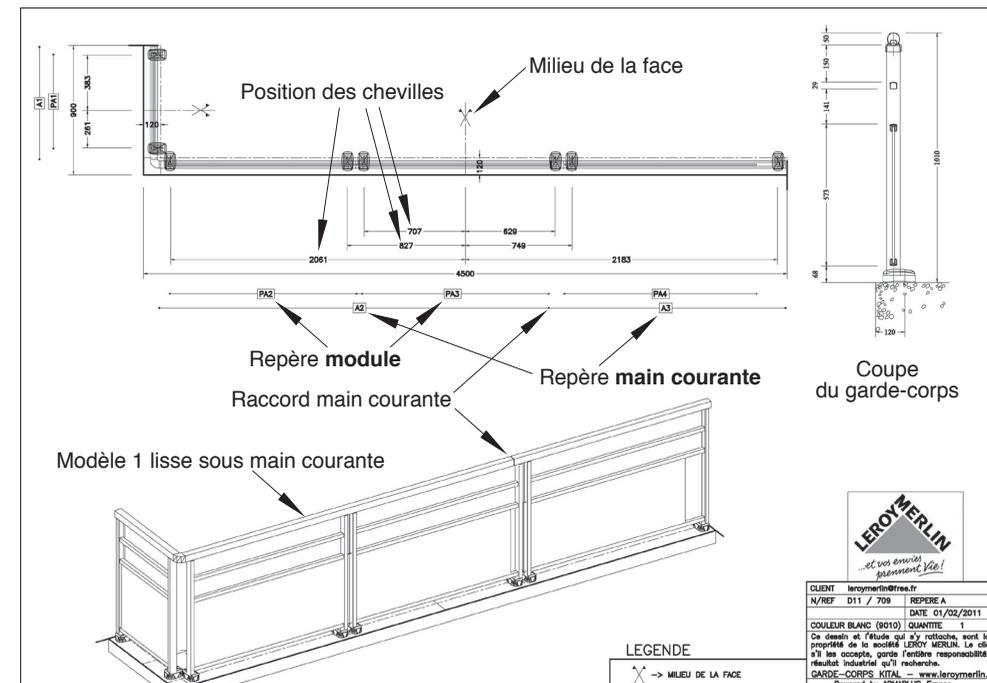
Module 1 lisse sous main courante

La lisse sous main courante doit être positionnée vers le haut

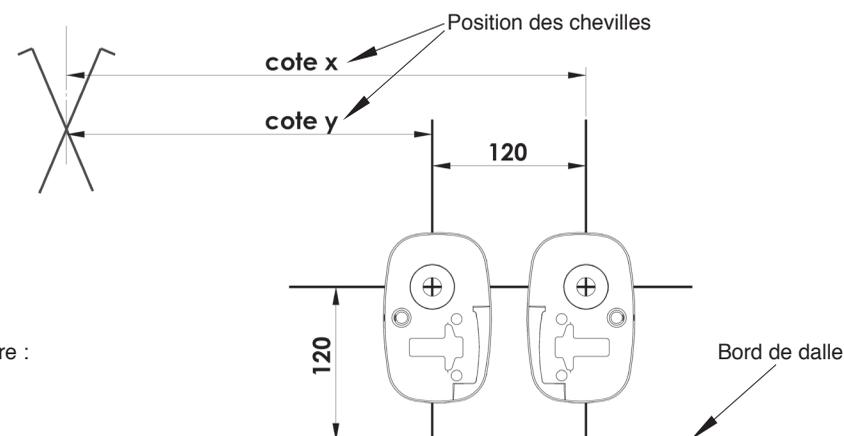
Plan de calepinage

Un plan de calepinage correspondant à votre chantier vous a été remis avec votre garde-corps

Exemple de plan de calepinage (garde-corps modèle KITAL® à remplissage)



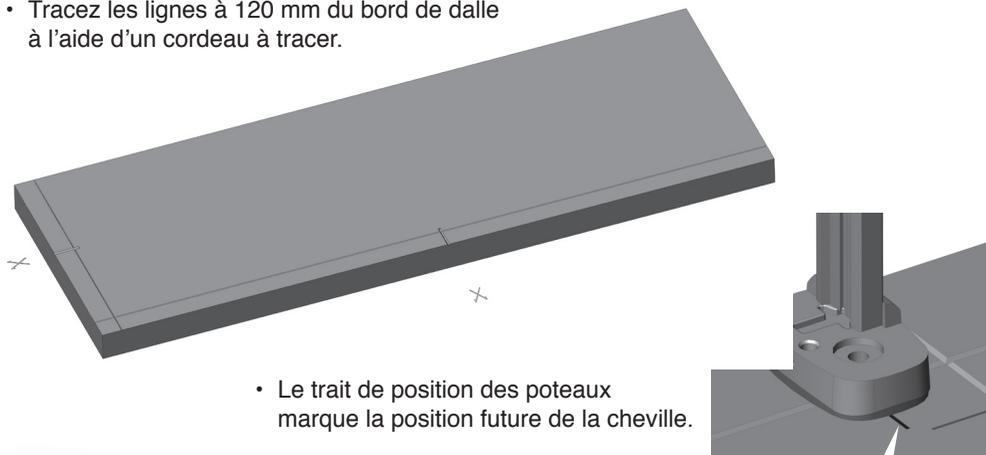
Détail de la position des sabots



Implantation des barreaux supports

Suivre les indications du plan de calepinage

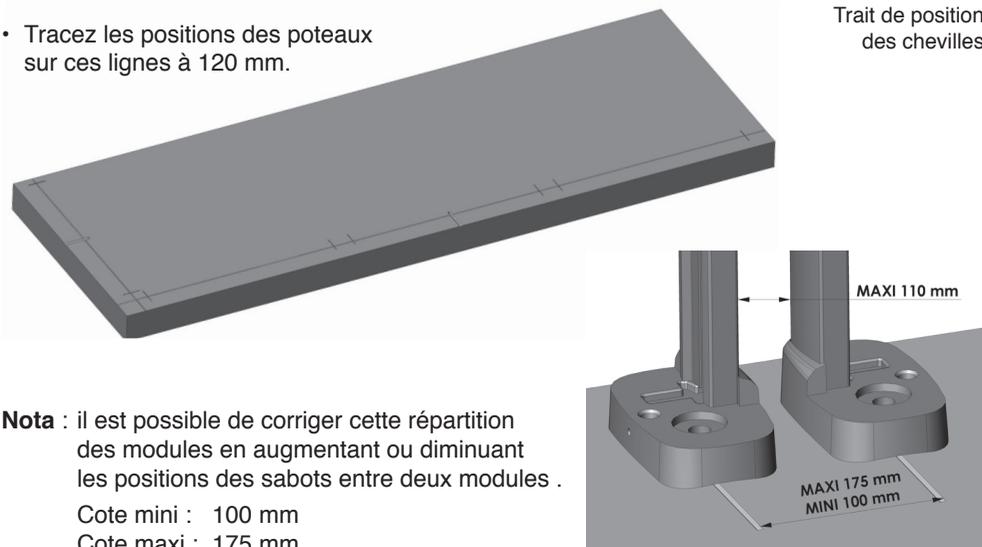
- Tracez le milieu des éléments comme défini sur le plan de calepinage.
- Prolongez ce trait à l'aide d'une équerre sur une distance de 150 mm.
- Tracez les lignes à 120 mm du bord de dalle à l'aide d'un cordeau à tracer.



- Le trait de position des poteaux marque la position future de la cheville.

Trait de position des chevilles

- Tracez les positions des poteaux sur ces lignes à 120 mm.



Nota : il est possible de corriger cette répartition des modules en augmentant ou diminuant les positions des sabots entre deux modules .

Cote mini : 100 mm
Cote maxi : 175 mm



Toujours respectez la valeur maxi de 110 mm entre deux barreaux supports

Préparation des modules

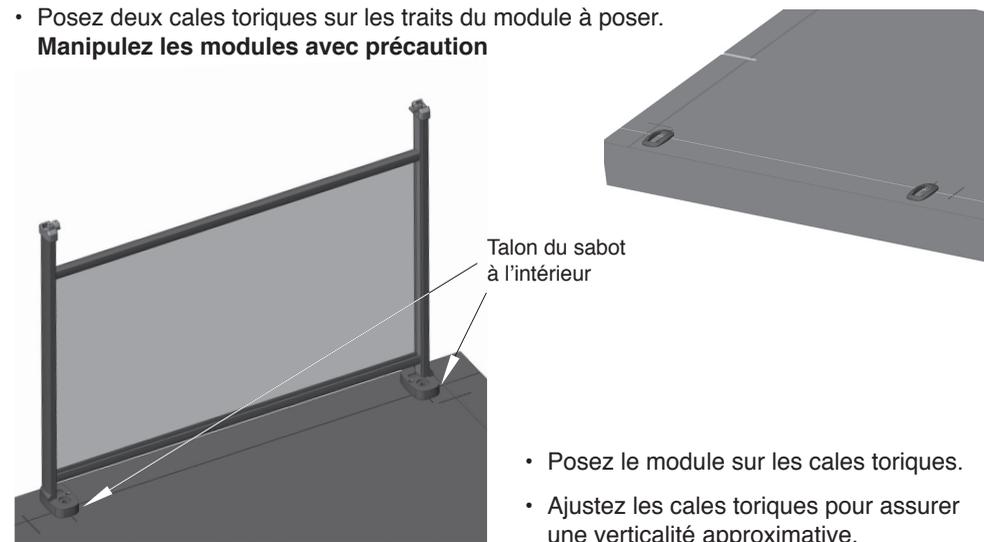
- Commencez par un angle ou contre un mur
- Repérez le numéro de ce module sur le plan de calepinage
- Prédéballez les modules pour trouver le module souhaité



- Laissez les modules non utilisés sur les cartons d'emballage.

Mise en place des modules

- Posez deux cales toriques sur les traits du module à poser.
Manipulez les modules avec précaution



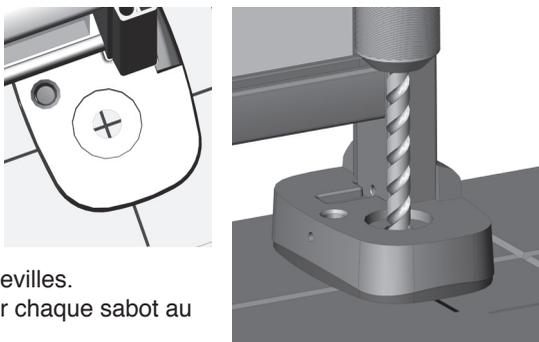
- Posez le module sur les cales toriques.
- Ajustez les cales toriques pour assurer une verticalité approximative.



Une tierce personne doit impérativement tenir le module pendant les opérations de fixations

Fixation des modules

- Pour le choix des chevilles voir page 5.
- Positionnez le module de façon à faire coïncider les traits avec le trou de fixation du sabot.



Mise en œuvre des chevilles

Reportez-vous à la notice de pose des chevilles.
Percez le trou de fixation de la cheville sur chaque sabot au diamètre préconisé pour la cheville.

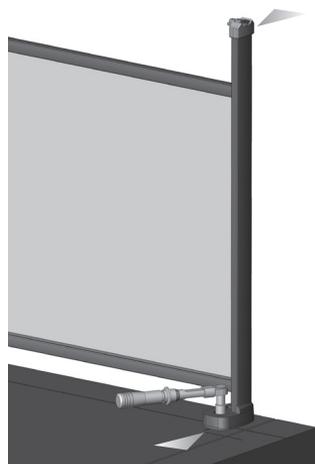
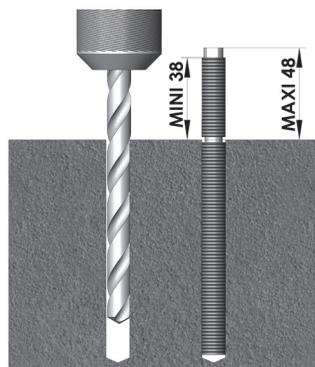


Réglez correctement la valeur de la cheville dépassant de la dalle

Hauteur maxi	48 millimètres
Hauteur mini du filetage	38 millimètres

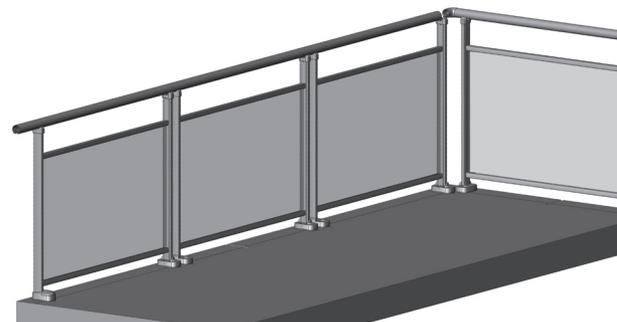
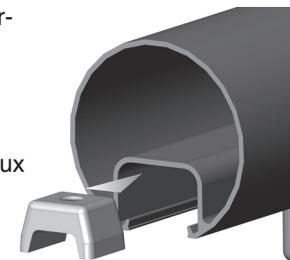
- Montez la cheville.
- Montez provisoirement la rondelle et l'écrou. Pour les chevilles chimiques la fixation définitive se fera lorsque les chevilles seront à résistance maximale.
- **Continuez de même pour les autres modules.**
- Après le temps de prise des chevilles procédez à la fixation définitive des barreaux supports.
- A l'aide d'un niveau procédez au réglage de la verticalité des barreaux supports. (Réglage avant / arrière) Positionnez le niveau à bulle sur une face du poteau.
- A l'aide d'un maillet et d'une cale en bois frappez légèrement sur la cale torique pour redresser le barreaux support. Travaillez simultanément sur les deux sabots d'un même module.
- Après le réglage correct de la verticalité serrez la cheville au couple recommandé pour la cheville.
- Continuez de même pour les autres modules.

Nota : un cordeau tendu entre les modules d'extrémité permet un réglage plus simple et assure un bon alignement de tout les modules

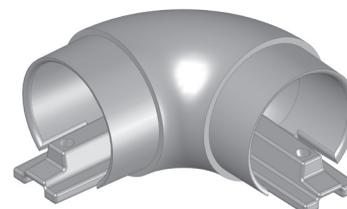


Prémontage des mains courantes

- Prenez les main courantes en fonction de leurs repères conformément au plan de calepinage.
- Glissez les écrous main courante dans les mains courantes. Le même nombre d'écrou que de barreaux supports.
- Positionnez approximativement les écrous en face des barreaux supports.



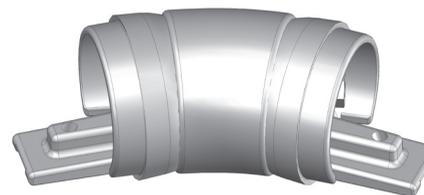
- Posez les mains courantes sur les pièces au sommet.
- Engagez les raccords suivant la configuration. Pour le montage des raccords voir page 13.



Raccord à 90



Raccord articulé 136-179



Raccord articulé 80-135

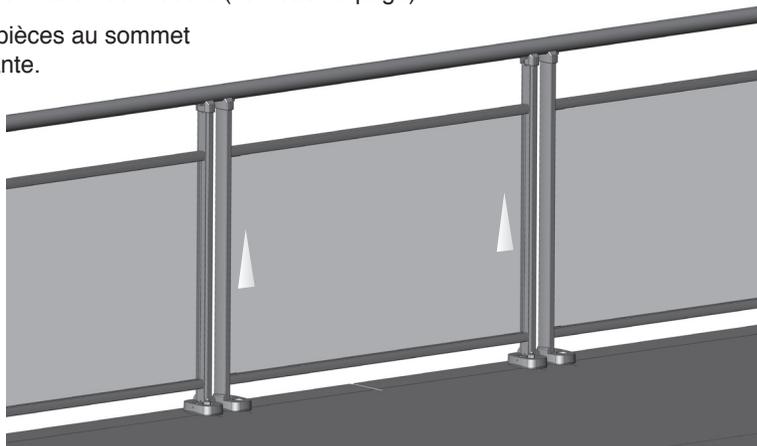


Raccord droit de main courante

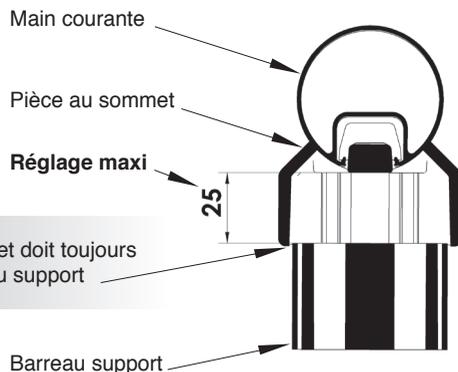
Nota : Avant le montage final des mains courantes il est nécessaire de procéder au réglage des modules

Réglage des modules

- Se servir de la main courante pour effectuer les réglages des modules.
- Desserrez les vis de fixation du module (voir bas de page)
- Faites plaquer les pièces au sommet sous la main courante.

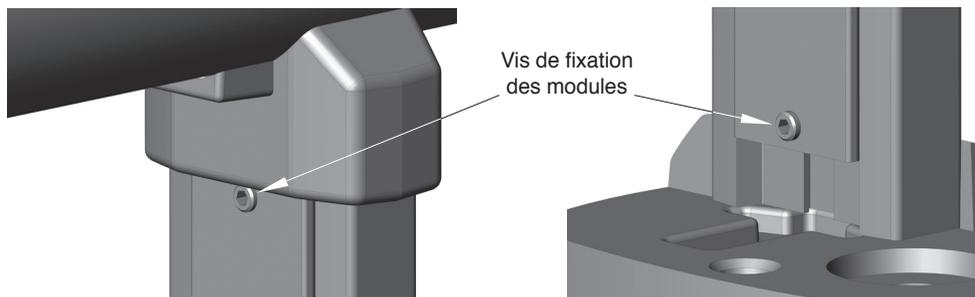


- Un réglage simultané du module et de la main courante permet de corriger les défauts éventuels de la dalle.



La pièce au sommet doit toujours recouvrir le barreau support

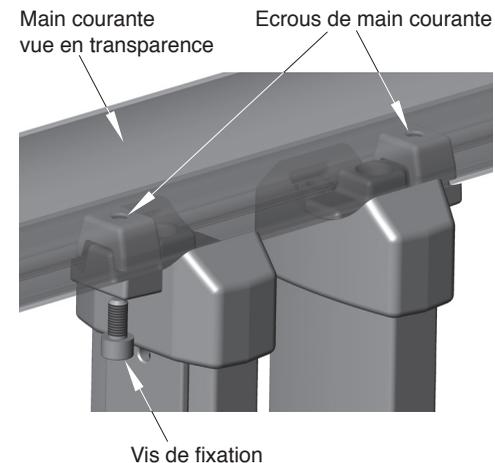
- Une fois les réglages effectués, serrez les vis de fixation des modules (clé mâle de 3).



Montage final des mains courantes

- Approchez les écrous main courante des pièces au sommet.
- Assurez vous que les jonctions des raccords soit corrects. Rectifiez si nécessaire.
- Engagez la vis de fixation et serrez la vis (clé mâle de 5).

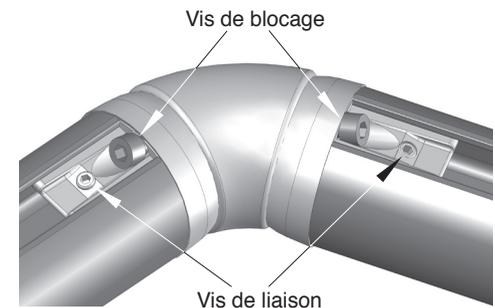
Toute les pièces au sommet doivent avoir un écrou.



Serrage des raccords

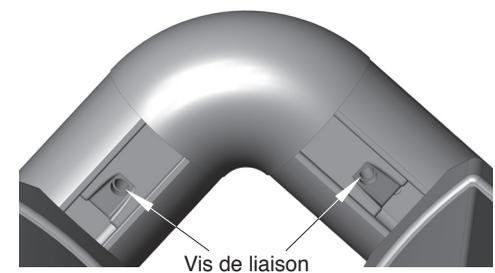
Raccord articulé 80-135 Raccord articulé 136-179

- Serrez les vis de liaison (clé mâle de 3).
- Serrez les vis de blocage (clé mâle de 5).



Raccord à 90

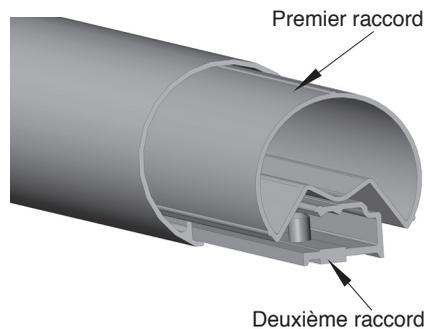
- Serrez les vis de liaison (clé mâle de 3).



Montage final des mains courantes (suite)

Raccord droit

- Engagez le premier raccord à mi longueur.
- Engagez le deuxième raccord à mi longueur.
- Engagez la deuxième main courante.
- Surveillez que le raccord soit réparti de façon égale dans chaque main courante.



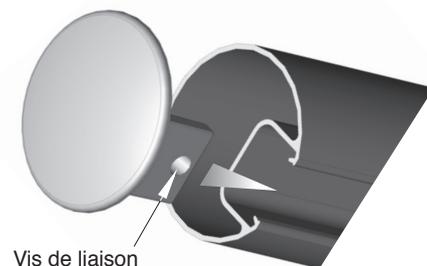
- Serrez les vis de liaison (clé mâle de 3).



Respectez la position du raccord conformément au plan de calepinage.

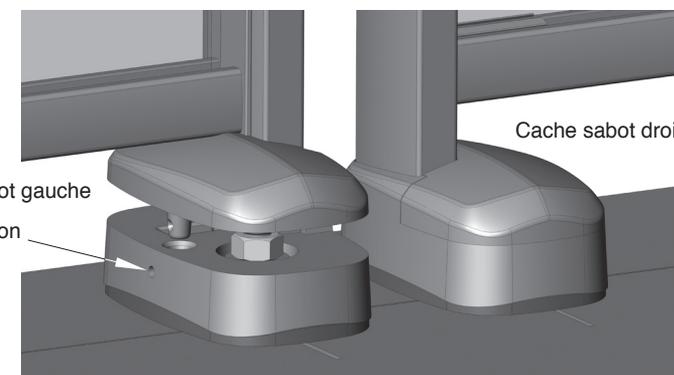
Montage des embouts

- Engagez les embouts dans la main courante.
- Serrez la vis de liaison (clé mâle de 3).



Montage des caches sabots

- Engagez les caches sabots sur les sabots.
- Serrez la vis de liaison de chaque sabot.



Instruction de fin de chantier

- Recyclez tout les emballages en respectant l'environnement et les réglementations en vigueur.

Démontage du garde-corps

- Pour le démontage du garde-corps, procédez dans l'ordre inverse du montage.
- Recyclez le produit suivant les normes en vigueur.

Modifications

- Toutes modifications du garde-corps doivent respecter la norme NF P01-012.

Entretien périodique

- Nettoyer votre garde-corps à l'eau savonneuse au moins 4 fois par an.



Toutes pièces ayant subi des dommages doivent être changées pour remettre en sécurité le garde-corps

